

Кваліфікація Державний молодший бакалавр з

менеджменту

Термін навчання на основі:

- повної загальної середньої освіти та
- кваліфікованого робітника - 2 р. 5 міс.



Міністерство освіти і науки України  
Відокремлений структурний підрозділ  
«Токмацький механічний фаховий коледж  
Національного університету «Запорізька політехніка»

### НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма Менеджмент організацій та адміністрування  
Галузь знань D Бізнес, адміністрування та право  
Спеціальність D3 Менеджмент  
Форма здобуття фахової передвищої освіти денна  
Рік вступу 2025

#### I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

УР	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
MOA-1										17								К	К	К						17											Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н
MOA-2										17								К	К	К						17											Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н
MOA-3										12			В	В	В	В	В	К	К	Е	Е	ДА																														

ПОЗНАЧЕННЯ: Е - екзаменаційна сесія; Н - навчальна практика; Т - технологічна практика; В - виробнича практика; К - канікули; ДА - державна атестація.

#### II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичні заняття з навчання	Експериментальні заняття	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проєкту (робота)	Канікули	Разом
I	34	1	5			12	52
II	34	1	5			12	52
III	12	2	5	1		2	22
Разом	80	4	15	1		26	126

#### III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Комп'ютерна	2	2,5
Загальноєкономічна	2	2,5
Технологічна	4	5
Виробнича	5	5
РАЗОМ		15

#### IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамени, дипломний проєкт (робота))	Семестр
	Екзамен	5

Завідувач відділення О.В. Мороз Ольга МОРОЗ

### V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПІІ	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами					
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсова робота		Практика	Загальний обсяг	Аудиторних			Самостійна робота	Консультації	Факультативи	Курсова робота	Практика	I курс	II курс	III курс			
									у тому числі:								Семестри					
		Всього	лекції	лабораторні	практичні							1	2	3	4	5						
		Кількість тижнів в семестрі																				
		17 17 17 17 12																				
<b>1. ЦИКЛ ДИСЦИПЛІН, ЩО ФОРМУЮТЬ ЗАГАЛЬНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ</b>																						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
OK1	Українська мова (за професійним спрямуванням)			3/4			4	120	68	8		60	52							34/2	34/2	
OK2	Економічна теорія			1/2			4	120	80	50		30	40					40/2,5	40/2,5			
OK3	Права людини та громадянське суспільство в Україні			1			2,5	75	40	28		12	35					40/2,5				
OK4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)			3/4			4	120	68	8		60	52							34/2	34/2	
OK5	Здоров'я зберігаючі технології, та співдія функціональному розвитку			3/4			5	150	84	14		70	66							42/2,5	42/2,5	
OK6	Вища математика			2			3	90	51	31		20	39						51/3			
OK7	Інформаційні та комунікаційні технології			1/2			5	150	100	30	30	40	50					50/3	50/3			
OK8	Українська культура та історія в європейському контексті			2			2,5	75	46	30		16	29						46/3			
OK9	Соціологія			3			3	90	51	31		20	39							51/3		
OK10	Психологія управління			5			4	120	72	42		30	48									72/6
OK11	Економіка праці та соціально трудові відносини			1/2			4	120	80	50		30	40					40/2,5	40/2,5			
OK12	Безпека життєдіяльності, охорона праці та цивільний захист			1/2			4	120	80	50		30	40					40/2,5	40/2,5			
OK13	Статистика			3/4			4	120	68	22		46	52							34/2	34/2	
	<b>Всього по циклу</b>			<b>1 20</b>			<b>49</b>	<b>1470</b>	<b>888</b>	<b>394</b>	<b>30</b>	<b>464</b>	<b>582</b>					<b>13</b>	<b>16,5</b>	<b>9,5</b>	<b>6,5</b>	<b>6</b>

### V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ЄПШ	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами					Кількість кредитів ECTS	Кількість годин											Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами				
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсова робота	Практика		Загальний обсяг	Аудиторних			Самостійна робота	Консультації	Факультативи	Курсова робота	Практика	I курс	II курс	III курс				
									у тому числі:								Семестри						
		Всього	лекції	лабораторні	практичні	1		2	3	4	5												
		Кількість тижнів в семестрі																					
																		17	17	17	17	12	
<b>2. ЦИКЛ ДИСЦИПЛІН, ЩО ФОРМУЮТЬ СПЕЦІАЛЬНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ</b>																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
OK14	Маркетинг		4	3			6	180	120	70		50	60							60/3,5	60/3,5		
OK15	Економіка та фінанси підприємства		2	1			6	180	120	50		70	60						60/3,5	60/3,5			
OK16	Менеджмент		5	1/2/3/4			13	390	256	156		100	134						40/2,5	40/2,5	40/2,5	40/2,5	96/8
OK17	Економічний аналіз господарської діяльності		4	3			6	180	120	50		70	60							60/3,5	60/3,5		
OK18	Облік та оподаткування підприємств		5	3/4			8	240	142	62		80	98							51/3	51/3	40/2,5	
OK19	Управління персоналом			4			3	90	51	31		20	39								51/3		
OK20	Інформаційні системи і технології в обліку			3/4			6	180	102	32	20	50	78							51/3	51/3		
OK21	Менеджмент організацій та адміністрування				5		3	90									90						
OK22	Управління бізнесом			5			3	90	60	40		20	30										60/5
OK23	Основи логістики			5			3	90	60	40		20	30										60/5
OK24	Бізнес-планування			3/4			4	120	68	28		40	52								34/2	34/2	
	<b>Всього по циклу</b>		<b>5</b>	<b>16</b>	<b>1</b>		<b>61</b>	<b>1830</b>	<b>1099</b>	<b>559</b>	<b>20</b>	<b>520</b>	<b>641</b>				<b>90</b>		<b>6</b>	<b>6</b>	<b>17,5</b>	<b>20,5</b>	<b>20,5</b>

## V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ЄОПІ	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами					Кількість кредитів ЄCTS	Загальний обсяг	Кількість годин										Розподіл кредитів ЄCTS на тиждень за курсами і семестрами						
		Державна атестація	Екзамени	Залки	Курсова робота	Практика			Аудиторних			Самостійна робота	Консультації	Факультативи	Курсова робота	Практика	I курс			II курс			III курс		
									Всього	у тому числі:							I семестр	II семестр	III семестр	I семестр	II семестр	III семестр	I семестр	II семестр	III семестр
		лекції	лабораторні	практичні	1	2				3	4	5													
		17	17	17	17	12																			
<b>3. ЦИКЛ ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ</b>																									
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>	<b>20</b>	<b>21</b>	<b>22</b>	<b>23</b>			
OK25	Навчальна (загальноекономічна) практика			2		2	4	120										120							
OK26	Навчальна (комп'ютерна) практика			2		2	4	120										120							
OK27	Технологічна практика			4		4	7,5	225										225							
OK28	Виробнича практика			5		5	7,5	225										225							
	<b>Всього по циклу</b>			<b>4</b>		<b>4</b>	<b>23</b>	<b>690</b>										<b>690</b>							
<b>4. АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ</b>																									
OK29	Кваліфікаційний іспит		5					2	60						60										
	<b>Всього</b>		<b>1</b>					<b>2</b>	<b>60</b>						<b>60</b>										
<b>5. ЦИКЛ ВИБІРКОВИХ ОСВІТНІХ КОМПОНЕНТІВ ОПІ (за вибором здобувача фахової передвищої освіти)</b>																									
<b>Вибіркові освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																									
VK1	Політико-правова система України Історія українського державотворення Основи філософських знань			1		3	90	51	31		20	39						51/3							
VK2	Економіка малого та середнього бізнесу Макроекономіка та мікроекономіка Політекономія			2		3	90	51	31		20	39							51/3						
	<b>Разом</b>			<b>2</b>		<b>6</b>	<b>180</b>	<b>102</b>	<b>62</b>		<b>40</b>	<b>78</b>						<b>3</b>	<b>3</b>						
<b>Вибіркові освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності</b>																									
VK3	Облікова політика підприємства Державне та регіональне управління Міжнародні економічні відносини			3		3	90	51	31		20	39							51/3						
VK4	Звітність підприємств Самоменеджмент Управлінський облік			4		3	90	51	31		20	39								51/3					
VK5	Основи комунікаційного менеджменту Інформаційні системи в менеджменті Основи цифрової трансформації підприємств та організацій			5		3	90	48	28		20	42										48/4			
	<b>Разом</b>			<b>3</b>		<b>9</b>	<b>270</b>	<b>150</b>	<b>90</b>		<b>60</b>	<b>120</b>								<b>3</b>	<b>3</b>	<b>4</b>			
	<b>Всього по циклу</b>			<b>5</b>		<b>15</b>	<b>450</b>	<b>252</b>	<b>152</b>		<b>100</b>	<b>198</b>								<b>3</b>	<b>3</b>	<b>4</b>			
	<b>Всього годин по ОПІ</b>		<b>1</b>	<b>6</b>	<b>45</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>150</b>	<b>4500</b>	<b>2239</b>	<b>1105</b>	<b>50</b>	<b>1084</b>	<b>1421</b>	<b>60</b>			<b>90</b>	<b>690</b>	<b>22</b>	<b>25,5</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30,5</b>	

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми «Менеджмент організацій та адміністрування»

затверджено педагогічною радою протокол № 1 від « 29 » серпня 2025 р.

Розглянуто та схвалено на засіданні циклової комісії професійних дисциплін з БО та МОА протокол № 1 від « 29 » серпня 2025 р.

Голова ЦК  Олена ЧЕТВЕРИК