

Кваліфікація фаховий молодший бакалавр з менеджменту

Термін навчання на основі:

- базової середньої освіти - 3 р. 5 міс.



Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
«Токмацький механічний фаховий коледж
Національного університету «Запорізька політехніка»

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма Менеджмент організацій та адміністрування
Галузь знань D Бізнес, адміністрування та право
Спеціальність D3 Менеджмент
Форма здобуття фахової передвищої освіти денна
Рік вступу 2025

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

ур	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
MOA-1																																																				
MOA-2																																																				
MOA-3																																																				
MOA-4																																																				

ПОЗНАЧЕННЯ: Е - екзаменаційна сесія, Н - навчальна практика, Т - технологічна практика; В - виробнича практика; К - канікули; ДА - державна атестація.

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проєкту (робота)	Канікули	Разом
I	40					12	52
II	34	1	5			12	52
III	34	1	5			12	52
IV	12	2	5	1		2	22
Разом	120	4	15	1		38	178

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Комп'ютерна	4	2,5
Загальноекономічна	4	2,5
Технологічна	6	5
Виробнича	7	5
РАЗОМ		15

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (безвимова дипломний проєкт (робота))	Семестр
Українська мова	ЗНО	4
Математика		4
Історія України		4
Іноземна мова		4
	Екзамен	7

Завідувач відділення О. Мороз Ольга МОРОЗ

V.ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПІІ	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами						Кількість кредитів ECTS	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами													
		Державна атестація	Екзамени	Записи	Курсова робота	Практика	Загальний обсяг		Аудиторних			Консультації	Самостійна робота	Факультативна робота	Курсова робота	Практика	I курс				II курс				III курс				IV курс			
									Всього	у тому числі:							I курс				II курс				III курс				IV курс			
		лекції			лабораторні					практичні			I курс				II курс				III курс				IV курс							
														I курс				II курс				III курс				IV курс						
1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНООСВІТНЬОЇ ПІДГОТОВКИ																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25								
Базові предмети																																
1	Історія України	4		3				105	99	99				6							48/3	51/3										
2	Українська мова	4		1/2/3/4				140	129			129	11						34/2	46/2	32/2	17/1										
3	Українська література			1/2/3/4				140	117	41		76	23						17/1	34/1,5	32/2	34/2										
4	Всесвітня історія			1/2				70	57	57			13						34/2	23/1												
5	Зарубіжна література			1/2				70	57	39			18	13					34/2	23/1												
6	Іноземна мова	4		1/2/3/4				140	118			118	22						34/2	34/1,5	16/1	34/2										
7	Громадянська освіта			1/2				70	57	57			13						34/2	23/1												
8	Математика	4		1/2/3/4				210	186	86			100	24					34/2	69/3	32/2	51/3										
9	Фізика і астрономія			1/2/3				245	232	140	22	70	13						85/5	115/5	32/2											
10	Біологія і екологія			1/2				140	131	117	4	10	9						51/3	80/3,5												
11	Географія			2				88	69	59			10	19							69/3											
12	Хімія			1/2				122	111	105		6	11						42/2,5	69/3												
13	Фізична культура			1/2/3/4				210	146			146	4		60				34/2	46/2	32/2	36/2										
14	Захист України			1/2				105	80	50		30	7	18					34/2	46/2												
	Разом	4		34				1855	1589	850	26	713	188	78					25,5	27,5	12	11										
Вибірково-обов'язкові предмети																																
15	Технології			1				60	51	37		14	9						51/3													
16	Інформатика			1/2				104	97			97	7						51/3	46/2												
17	Мистецтво (Українська культура та історія в європейському контексті)			2				46	46	30		16								46/2												
	Разом			4				210	194	67		127	16						6	4												
Додаткові години з базових предметів																																
	Консультації з базових предметів							164					164																			
	Разом							164					164																			
	Всього по циклу							2229	1783	917	26	840	368	78					31,5	31,5	12	11										
	Додаткові години базових предметів (фахових дисциплін)																															
18	Права людини та громадянське суспільство в Україні			1/2				40	40	28		12							17/1	23/1												
19	Вища математика			4				51	51	31		20									51/3											
20	Інформаційні та комунікаційні технології			3/4				100	100	30	30	40									50/3	50/3										
21	Економічна теорія			3/4				80	80	50		30									40/2,5	40/2,5										
22	Безпека життєдіяльності, охорона праці та цивільний захист			3/4				80	80	50		30									40/2,5	40/2,5										
23	Економіка праці та соціально трудові відносини			3/4				80	80	50		30									40/2,5	40/2,5										
	Разом			11				431	431	239	30	162									10,5	13,5										
	Усього додаткові години			11				595	431	239	30	162	164																			
	Усього профільної середньої освіти	4		49				2660	2214	1156	56	1002	368	78					32,5	32,5	22,5	24,5										

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПШ	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Загальний обсяг	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами							
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсова робота			Практика	Аудиторних			Самостійна робота	Консультації	Факультативи	Курсова робота	Практика	I курс	II курс	III курс	IV курс					
									у тому числі:	лекції	лабораторні						практичні	Семестри							
		1	2	3	4			5				6	7	Кількість тижнів в семестрі											
		17	23	17	17			17	17	12															
2. ЦИКЛ ДИСЦИПЛІН, ЩО ФОРМУЮТЬ ЗАГАЛЬНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
OK1	Українська мова (за професійним спрямуванням)			5/6			4	120	68	8		60	52									34/2	34/2		
OK2	Економічна теорія			3/4			4	120	80	50		30	40							40/2,5	40/2,5				
OK3	Права людини та громадянське суспільство в Україні			1/2			2,5	75	40	28		12	35					17/1	23/1						
OK4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)			5/6			4	120	68	8		60	52									34/2	34/2		
OK5	Здоров'я зберігаючі технології, та співдія функціональному розвитку			5/6			5	150	84	14		70	66									42/2,5	42/2,5		
OK6	Вища математика			4			3	90	51	31		20	39								51/3				
OK7	Інформаційні та комунікаційні технології			3/4			5	150	100	30	30	40	50							50/3	50/3				
OK8	Українська культура та історія в європейському контексті			2			2,5	75	46	30		16	29							46/2					
OK9	Соціологія			5			3	90	51	31		20	39								51/3				
OK10	Психологія управління		7				4	120	72	42		30	48												72/6
OK11	Економіка праці та соціально трудові відносини			3/4			4	120	80	50		30	40							40/2,5	40/2,5				
OK12	Безпека життєдіяльності, охорона праці та цивільний захист			3/4			4	120	80	50		30	40							40/2,5	40/2,5				
OK13	Статистика			5/6			4	120	68	22		46	52									34/2	34/2		
	Всього по циклу		1	21			49	1470	888	394	30	464	582					1	3	10,5	13,5	9,5	6,5	6	

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами					Кількість кредитів ECTS	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами						
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсова робота	Практика		Загальний обсяг	Аудиторних			Самостійна робота	Консультації	Факультативи	Курсова робота	Практика	I курс	II курс	III курс	IV курс				
									у тому числі:								Семестри							
		лекції	лабораторні	практичні	1	2		3	4	5	6	7	Кількість тижнів в семестрі											
																17	23	17	17	17	17	12		
																17	23	17	17	17	17	12		
3. ЦИКЛ ДИСЦИПЛІН, ЩО ФОРМУЮТЬ СПЕЦІАЛЬНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
OK14	Маркетинг		6	5			6	180	120	70		50	60									60/3,5	60/3,5	
OK15	Економіка та фінанси підприємства		4	3			6	180	120	50		70	60							60/3,5	60/3,5			
OK16	Менеджмент		7	3/4/5/6			13	390	256	156		100	134							40/2,5	40/2,5	40/2,5	96/8	
OK17	Економічний аналіз господарської діяльності		6	5			6	180	120	50		70	60								60/3,5	60/3,5		
OK18	Облік та оподаткування підприємств		7	5/6			8	240	142	62		80	98								51/3	51/3	40/2,5	
OK19	Управління персоналом			6			3	90	51	31		20	39									51/3		
OK20	Інформаційні системи і технології в обліку			5/6			6	180	102	32	20	50	78								51/3	51/3		
OK21	Менеджмент організацій та адміністрування				7		3	90								90								
OK22	Управління бізнесом			7			3	90	60	40		20	30											60/5
OK23	Основи логістики			7			3	90	60	40		20	30											60/5
OK24	Бізнес-планування			5/6			4	120	68	28		40	52								34/2	34/2		
	Всього по циклу		5	16	1		61	1830	1099	559	20	520	641			90				6	6	17,5	20,5	20,5

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами						Кількість кредитів ECTS	Загальний обсяг	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами								
		Державна атестація	Екзамени	Запити	Курсова робота	Практика	Підготовка			Аудиторних			Самостійна робота	Консультації	Факультативна робота	Курсова робота	Практика	I курс	II курс	III курс	IV курс							
										у тому числі:	лекції	лабораторні						практичні	1	2	3	4	5	6	7			
		Кількість тижнів в семестрі																		17	23	17	17	17	17	17		
																				17	23	17	17	17	17	17		
4. ЦИКЛ ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ																												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25				
OK25	Навчальна (загальноекономічна) практика			4		4	4	120									120											
OK26	Навчальна (комп'ютерна) практика			4		4	4	120									120											
OK27	Технологічна практика			6		6	7,5	225									225											
OK28	Виробнича практика			7		7	7,5	225									225											
	Всього по циклу			4		4	23	690									690											
5. АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ																												
OK29	Кваліфікаційний іспит		7				2	60								60												
	Всього		1				2	60								60												
6. ЦИКЛ ВИБІРКОВИХ ОСВІТНИХ КОМПОНЕНТІВ ОПП (за вибором здобувача фахової передвищої освіти)																												
Вибіркові освітні компоненти, що формують загальні компетентності																												
VK1	Політико-правова система України Історія українського державотворення Основи філософських знань			3			3	90	51	31		20	39								51/3							
VK2	Економіка малого та середнього бізнесу Макроекономіка та мікроекономіка Політекономія			4			3	90	51	31		20	39								51/3							
	Разом			2			6	180	102	62		40	78								3	3						
Вибіркові освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																												
VK3	Облікова політика підприємства Державне та регіональне управління Міжнародні економічні відносини			5			3	90	51	31		20	39								51/3							
VK4	Звітність підприємств Самоменеджмент Управлінський облік			6			3	90	51	31		20	39										51/3					
VK5	Основи комунікаційного менеджменту Інформаційні системи в менеджменті Основи цифрової трансформації підприємств та організацій			7			3	90	48	28		20	42											48/4				
	Разом			3			9	270	150	90		60	120								3	3		4				
	Всього по циклу			5			15	450	252	152		100	198								3	3	3	3	4			

ПІДСУМОК																								
Всього годин по загальноосвітній підготовці	4		37				2183	1737	887	26	824		368	78			31,5	29,5	12	11				
Всього годин по ОПП	1	6	46	1	4	150	4500	2239	1105	50	1084	1421	60	90	690	1	3	19,5	22,5	30	30	30	30,5	
Всього годин	5	6	83	1	4	150	6683	3976	1992	76	1908	1421	428	78	90	690	32,5	32,5	31,5	33,5	30	30	30,5	

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми «Менеджмент організацій та адміністрування»

затверджено педагогічною радою

протокол № 1 від « 29 » серпня 2025 р.

Розглянуто та схвалено на засіданні циклової комісії професійних дисциплін з БО та МОА

протокол № 1 від « 29 » серпня 2025 р.

Голова ЦК  Олена ЧЕТВЕРИК