

Кваліфікація фаховий молодший бакалавр з
галузевого машинобудування

Термін навчання на основі:

- повної загальної середньої освіти та
кваліфікованого робітника - 2 р. 10 міс.

Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
«Токмацький механічний фаховий коледж
Національного університету «Запорізька політехніка»



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма Комп'ютерні технології в машинобудуванні
Галузь знань 13 Механічна інженерія
Спеціальність 133 Галузеве машинобудування
Форма здобуття фахової передвищої освіти денна
Рік вступу 2023

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
СТМ-1	/							16									/Е	Е/К	К/									17							/Е	Е/Н	Н	Н	Н	Н	Н/К	К	К	К	К	К	К	К	К	К																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
СТМ-2	/							13						/Е	Е/Н	Н	Н	Н/К	К/Н	Н	Н	Н/						19								/Е	Е	Е	Е/П	П	П	П	П/Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д/З	З	З/К	К	К	К	К	К	К	К	К	К																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
СТМ-3	/В	В	В	В	В	В	В/										/К	К/				20						/Е	Е	Е	Е/П	П	П	П	П/Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д/З	З	З/К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К

ПОЗНАЧЕННЯ: - теоретичне навчання; Е - екзаменаційна сесія; Н - навчальна практика; П - переддипломна практика; В - виробнича практика; Д - дипломування; К - канікули; ДА - державна атестація; З - захист дипломного проекту

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проекту (роботи)	Канікули	Разом
I	33	2	6			11	52
II	32	3	6			11	52
III	20	3	10	2	7	1	43
Разом	85	8	22	3	7	22	147

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
слюсарна	2	2
верстатна	2	4
для отримання робітничої професії (токарна)	3	6
технологічна	5	6
переддипломна	6	4

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проект (робота))	Семестр
	Дипломний проєкт	6

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами						Кількість кредитів ECTS	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами							
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсові		Практика		Загальний обсяг	Всього	Аудиторних			Консультації	Самостійна робота	Факультатив	КР / КП	Практика	за курсами і семестрами							
					проекти	роботи					у тому числі:								I курс		II курс		III курс			
											Семестри															
																			1	2	3	4	5	6		
											Кількість тижнів в семестрі															
											17	23	16						17	13	19	20				

ЦИКЛ ДИСЦИПЛІН, ЩО ФОРМУЮТЬ ЗАГАЛЬНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ																											
1.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
OK1	Українська мова (за професійним спрямуванням)		4				2	60	38	8		30		22													
OK2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		3/4				3	90	57	7		50		33									38/2				
OK3	Історія та культура України		1				2	60	46	30		16		14							19/1,5	38/2					
OK4	Фізичне виховання		3/4				4	120	79			79		41						46/2							
OK5	Комп'ютерна техніка, інформаційні технології та програмування		1				3,5	105	64	38	26			41							32/2,5	47/2,5					
OK6	Безпека життєдіяльності		1				2	60	32	16		16		28						64/4							
OK7	Основи правознавство		1				2	60	40	28		12		20						32/2							
OK8	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка		2				3	90	51	25	12	14		39						40/2,5							
OK9	Технологія конструкційних матеріалів і матеріалознавство		2	1			4,5	135	83	61	12	10		52							51/3						
OK10	Технічна механіка		2	1			7	210	132	61	16	55		78						32/2	51/3						
OK11	Вища математика		2				2	60	34	20		14		26						64/4	68/4						
OK12	Хімія		1				2	60	32	20	12			28							34/2						
OK13	Інженерна та комп'ютерна графіка		3	1/2			9	270	178	38		140		92						32/2							
OK14	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		4				3	90	60	30	14	16		30						64/4	68/4	46/3,5					
	Всього по циклу		3	18			49	1470	926	382	92	452		544						22,5	16	5,5	8				
ЦИКЛ ДИСЦИПЛІН, ЩО ФОРМУЮТЬ ПРОФЕСІЙНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ																											
OK15	Основи конструювання деталей машин і механізмів		3				3	90	52	40	12			38													
	Курсовий проект			3			2	60								60						52/4					
OK16	Основи обробки матеріалів та інструмент		4	2/3			6	180	120	60	6	54		60													
OK17	Металорізальні верстати та автоматичні лінії		4	3			6	180	120	90	22	8		60						34/2	26/2	60/3					
OK18	Технологія машинобудування		5	3/4			12	360	240	90	30	120		120							54/4	66/3,5					
	Курсовий проект			5			3	90								90					44/3,5	66/3,5	130/6,5				
OK19	Технологічне оснащення		3/4				5	150	96	80	8	8		54													
	Курсовий проект			4			2	60								60					39/3	57/3					
OK20	Системи числового програмного керування в механообробці		3/4				3,5	105	64	40	8	16		41													
OK21	Охорона праці		2				3	90	57	30		27		33													
OK22	Приводи технологічного оснащення		3				3	90	60	44	4	12		30								57/3					
OK23	Технологічні основи програмування для верстатів із числовим програмним керуванням		5	3/4			5,5	165	104	56	8	40		61							60/4,5						
OK24	Основи технології складання виробів		5				2	60	40	20		20		20							26/2	38/2	40/2				
OK25	Основи систем автоматизованого проектування		5				2,5	75	40	20		20		35										40/2			
OK26	Лабораторний практикум із спеціальних дисциплін		5				3,5	105	70	4	66			35										40/2			
OK27	Економіка, організація та планування виробництва		5				5,5	165	100	50		50		65										70/3,5			
	Курсова робота				5		2	60																100/5			
	Всього по циклу		5	17	3	1	69,5	2085	1163	624	164	375		652		270											
																					2	25	20	21			

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами						Кількість кредитів ECTS	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами								
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсові		Практика		Загальний обсяг	Всього	Аудиторних			Консультації	Самостійна робота	Факультатив	КР / КП	Практика	за курсами і семестрами								
					проекти	роботи					у тому числі:								I курс			II курс			III курс		
											лекції	лабора торні	ПСЗ						Семестри								
																			Кількість тижнів в семестрі								
																			1	2	3	4	5	6			
																			17	23	16	17	13	19	20		
ЦИКЛ ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ																											
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
OK28	Навчальна практика																										
	- слюсарна практика			2			4	3	90									90									
	- верстатна практика			2			4	6	180									180									
	- на здобуття робітничої професії		4				7	9	270									270									
OK29	Технологічна практика			5			7	9	270									270									
OK30	Переддипломна практика			6			7	6	180									180									
	Всього по циклу		1	4			5	33	990									990									
АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ																											
OK31	Дипломний проект	6						10,5	315					315													
	Всього по циклу	1						10,5	315					315													
ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ ОПП (за вибором здобувача фахової передвищої освіти)																											
Вибіркові освітні компоненти, що формують загальні компетентності																											
BK1	Основи філософських знань / Соціологія			2				2	60	34	24		10		26							34/2					
BK2	Фізика / Екологія			1				3	90	48	28		20		42					48/3							
BK3	Економічна теорія/ Економіка праці та соціально трудові відносини			2				2	60	34	24		10		26						34/2						
BK4	Основи управління виробництвом та менеджмент / Зовнішньоекономічна діяльність та маркетинг			5				3	90	50	26		24		40										50/2,5		
	Разом			4				10	300	166	102		64		134					3	4					2,5	
Вибіркові освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																											
BK5	Моделювання систем автоматизованого проектування технологічних процесів / Математичне моделювання процесу різання та металорізального інструменту			4/5				3	90	78	48	30			12									38/2	40/2		
BK6	Комп'ютерні технології в машинобудуванні / Комп'ютерні технології у механічній інженерії			5				3	90	60	15	45			30										60/3		
BK7	Технологічні основи гнучких виробничих систем / Теорія технічних систем			5				2	60	40	12		28		20										40/2		
	Разом			4				8	240	178	75	75	28		62									2	7		
	Всього по циклу			8				18	540	344	177	75	92		196					3	4			2	9,5		
Всього годин по ОПП		1	9	47	3	1	5	180	5400	2433	1183	331	919	315	1392		270	990			25,5	22	30,5	30	30,5		

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми «Комп'ютерні технології в машинобудуванні» затверджено педагогічною радою протокол № 1 від «30» 08 2023р.

Розглянуто та схвалено на засіданні циклової комісії професійних дисциплін з КТМ протокол № 1 від «30» 08 2023р.

Голова ЦК Олена ЧЕМЕРИС