

Кваліфікація фаховий молодший бакалавр з
обробки металів тиском

Термін навчання на основі:

- базової загальної середньої освіти - 3 р. 10 міс.

- повної загальної середньої освіти та
кваліфікованого робітника- 2 р. 10 міс.

Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
«Токмацький механічний фаховий коледж
Національного університету «Запорізька політехніка»

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма Обробка металів тиском
Галузь знань 13 Механічна інженерія
Спеціальність 136 Металургія
Форма здобуття фахової передвищої освіти денна
Рік вступу 2023



I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень					Листопад				Грудень					Січень				Лютий				Березень					Квітень				Травень				Червень					Липень				Серпень																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ОМТ-123	/								17									/К	К/			23																	/К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ОМТ-123с	/								16								/Е	Е/К	К/			19										/Н	Н	Н	Н/					/Е	Е	Е/К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
35-ОТ	/								16								/Е	Е/К	К/			21															/Е	Е	Е	Е/К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К

ПОЗНАЧЕННЯ: - теоретичне навчання; Е - екзаменаційна сесія; Н - навчальна практика; П - переддипломна практика; В - виробнича практика; Д - дипломування; К - канікули; ДА - державна атестація; З - захист дипломного проєкту

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проєкту (роботи)	Канікули	Разом
I	40					12	52
II	35	3	3	1		10	52
III	37	4				11	52
IV	10	2	22	2	6		42
Разом	122	9	25	3	6	33	198

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
слюсарна	4	2
верстатна	4	1
для отримання робітничої спеціальності	7	5
технологічна	7	13
переддипломна	8	4

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проєкт (роботи))	Семестр
Українська мова	ЗНО	4
Математика		4
Історія України		4
Іноземна мова		4
	Дипломний проєкт	8

Заступник директора з навчально-виховної роботи _____

У.ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами						Кількість кредитів ECTS	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами							
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсові				Загальний обсяг	Аудиторних				Консультації	Самостійна робота	Факультатив	КР / КП	Практика	I курс		II курс		III курс		IV курс	
					проекти	роботи	Практика			Всього	у тому числі:								Семестри							
											лекції	лабора-торні	ПСЗ						1	2	3	4	5	6	7	8
Кількість тижнів в семестрі								17	23	16	19	16	21	10												
1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНООСВІТНЬОЇ ПІДГОТОВКИ																										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Базові предмети																										
1	Історія України	43НО	3					105	96	96			9							48/3	48/2,5					
2	Українська мова	43НО	1,2,3					140	140			140						34/2	46/2	32/2	28/1,5					
3	Українська література		1,2,3,4					140	132	40		92	8					17/1	35/1,5	32/2	48/2,5					
4	Всесвітня історія		1,2					70	57	57			13					34/2	23/1							
5	Зарубіжна література		1,2					70	57	39		18	13					34/2	23/1							
6	Іноземна мова	43НО	1,2,3					140	131			131	9					34/2	35/1,5	24/1,5	38/2					
7	Громадянська освіта		1,2					70	57	57			13					34/2	23/1							
8	Математика	43НО	1,2,3					210	204	97		107	6					43/2,5	81/3,5	32/2	48/2,5					
9	Фізика і астрономія		1,2,3					245	228	146	22	60	17					77/4,5	127/5,5	24/1,5						
10	Біологія і екологія		1,2					140	124	115	4	5	16					43/2,5	81/3,5							
11	Географія		2					88	69	59		10	19						69/3							
12	Хімія		1,2					122	112	106		6	10					43/2,5	69/3							
13	Фізична культура		1,2,3,4					210	150			150			60			34/2	46/2	32/2	38/2					
14	Захист України		1,2					105	80	50		30	7		18			34/2	46/2							
	Разом	4	34					1855	1637	862	26	749	140		78			25	28,5	12	11					
Вибірково-обов'язкові предмети																										
15	Технології		1					60	51	37		14	9					51/3								
16	Інформатика		1,2					104	74			74	30					51/3	23/1							
17	Мистецтво (Історія та культура України) ОК2		2					46	46	30		16							46/2							
	Разом		4					210	171	67		104	39					6	3							
Додаткові години з базових предметів																										
	Консультації з базових предметів							211					213													
	Разом							211					213													
	Всього по циклу							2278	1808	929	26	853	392		78			31	31,5	12	11					
Додаткові години базових предметів (фахових дисциплін)																										
18	Безпека життєдіяльності ОК1		4					38	38	20		18									38/2					
19	Хімія ОК8		3					32	32	20		12								32/2						
20	Комп'ютерна техніка, інформаційні технології та програмування ОК9		3,4					70	70	40		30								32/2	38/2					
21	Вища математика ОК7		4					38	38	18		20									38/2					
22	Основи правознавства ОК4		1,2					40	40	26		14						17/1	23/1							
23	Економічна теорія ОК16		3					32	32	22		10								32/2						
24	Основи філософських знань ВК1		4					38	38	24		14									38/2					
25	Фізика ВК2		3					32	32	20		12								32/2						
26	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка ОК12		3					64	64	26	18	20								64/4						
	Разом		1	10				384	384	212	18	154						1	1	12	8					
	Усього додаткові години		1	10				595	382	212	44	154	213													
	Усього профільної середньої освіти	4	1	48				2660	2190	1139	44	1007	392		78			32	32,5	24	19					

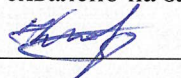
Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами						Кількість кредитів ECTS	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами																
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсові		Практика		Загальний обсяг	Всього	Аудиторних			Консультації	Самостійна робота	Факультатив	КР / КП	Практика	I курс		II курс		III курс		IV курс										
					проекти	роботи					у тому числі:	лекції	лабора-торні						ПСЗ	С е м е с т р и															
																				1	2	3	4	5	6	7	8								
																												Кількість тижнів в семестрі							
																												17	23	16	19	16	21	10	
2. ЦИКЛ ДИСЦИПЛІН, ЩО ФОРМУЮТЬ ЗАГАЛЬНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ																																			
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26									
OK1	Безпека життєдіяльності			4				2	60	38	20		18		22						38/2														
OK2	Історія та культура України			2				2,5	75	46	30		16		29				46/2																
OK3	Фізичне виховання			5,6				5,5	165	110			110		55							48/3	62/3												
OK4	Основи правознавства			4				2	60	38	20		18		22			17/1	23/1																
OK5	Українська мова (за професійним спрямуванням)			6				2,5	75	42	2		40		33								42/2												
OK6	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)			6				3	90	52	2		50		38								52/2,5												
OK7	Вища математика			4				2	60	38	18		20		22						38/2														
OK8	Хімія			3				2	60	32	20	12			28						32/2														
OK9	Комп'ютерна техніка, інформаційні технології та програмування			3,4				4	120	70		40	30		50						32/2	38/2													
OK10	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка		5	3,4				7	210	136	32		104		74					24/1,5	48/2,5	64/4													
OK11	Технічна механіка		4	3				5	150	104	42	16	46		46					38/2,5	66/3,5														
OK12	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка		3					3,5	105	64	26	18	20		41					64/4															
OK13	Технологія металів			4				3,5	105	67	41		26		38						67/3,5														
OK14	Основи металознавства		3					3,5	105	64	40	6	18		41					64/4															
OK15	Основи стандартизації, метрології та сертифікації			4				2	60	38	20	6	12		22						38/2														
OK16	Економічна теорія			3				2	60	32	22		10		28					32/2															
	Всього по циклу		4	17				52	1560	971	335	98	538		589				1	1	18	17,5	5	5,5											
3. ЦИКЛ ДИСЦИПЛІН, ЩО ФОРМУЮТЬ ПРОФЕСІЙНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ																																			
OK17	Основи теорії обробки металів тиском		6	5				5	150	100	60	8	32		50							60/4	40/2												
OK18	Електричне устаткування цехів по обробці металів тиском			5				3	90	48	28		20		42							48/3													
OK19	Охорона праці			6,7				3,5	105	62	32		30		43								42/2	20/2											
OK20	Основи автоматизації виробництва		6					3	90	52	32	10	10		38								52/2,5												
OK21	Обробка металів тиском		7	5,6				11	330	220	175		45		110							56/3,5	94/4,5	70/7											
	Курсова робота					6		2	60								60																		
OK22	Механічне і транспортне обладнання цехів по обробці металів тиском		6	5				6	180	127	79		48		53							64/4	63/3												
OK23	Економіка, організація та планування металургійних підприємств		7	6				5	150	100	44		56		50								70/3	30/3											
	Курсова робота					7		2	60								60																		
OK24	Технологія та обладнання вільного кування та гарячого штампування		7	5,6				9	270	180	138		42		90							30/2	100/5	50/5											
	Курсовий проєкт				6,7			3	90								90																		
OK25	Технологія та обладнання холодного штампування		7	5,6				5	150	100	66	4	30		50							34/2	44/2	22/2											
OK26	Виробництво штамтів		5					3,5	105	64	38		26		41							64/4													
OK27	Основи металургійної теплотехніки			3,4				4	120	70	44	6	20		50					32/2	38/2														
	Всього по циклу		8	14	1	2		65	1950	1123	736	28	359		617		210				2	2	23	24	19										

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами						Кількість кредитів ECTS	Кількість годин										Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами								
		Державна атестація	Екзамени	Заліки	Курсові		Практика		Загальний обсяг	Аудиторних			Консультації	Самостійна робота	Факультатив	КР / КП	Практика	I курс		II курс		III курс		IV курс			
					проекти	роботи				у тому числі:								Семестри									
										лекції	лабора торні	ПСЗ															
																		Кількість тижнів в семестрі									
																		1	2	3	4	5	6	7	8		
																		17	23	16	19	16	21	10			
4. ЦИКЛ ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ																											
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
OK28	Навчальна практика																										
	- слюсарна практика			4			4	3	90									90									
	- верстатна практика			4			4	1,5	45									45									
	- на здобуття робітничої професії		7				7	7,5	225									225									
OK29	Технологічна практика			6			7	18	540									540									
OK30	Переддипломна практика			8			8	6	180									180									
	Всього по циклу		1	4			5	36	1080									1080									
5. АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ																											
OK31	Дипломний проєкт	8						9	270					270													
	Всього по циклу	1						9	270					270													
6. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ ОПП (за вибором здобувача фахової передвищої освіти)																											
Вибіркові освітні компоненти, що формують загальні компетентності																											
BK1	Основи філософських знань / Соціологія			4				2	60	38	24		14		22						38/2						
BK2	Фізика/Екологія			3				2	60	32	20		12		28						32/2						
BK3	Основи підприємництва і управлінської діяльності/ Зовнішньоекономічна діяльність та маркетинг			7				3	90	50	20		30		40									50/5			
	Разом			3				7	210	120	64		56		90						2	2			5		
Вибіркові освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																											
BK4	Комп'ютерні технології та графічні системи в кувально-штампуальному виробництві / Високоенергетичні способи обробки металів тиском			7				2	60	40	10		30		20									40/4			
BK5	Проектування та розрахунок штампового оснащення для гарячого штампування / Оптимізація технічних рішень в кувально-штампуальному виробництві			6				3	90	52	36		16		38								52/2,5				
BK6	Проектування та розрахунок штампового оснащення для холодного штампування / Сучасні напрями розвитку обробки металів тиском			7				2,5	75	35	27		8		40									35/3,5			
BK7	Конструкція та розрахунок нагрівальних пристроїв / Обладнання прокатного виробництва			5				3,5	105	56	42		14		49							56/3,5					
	Разом			4				11	330	183	115		68		147								3,5	2,5	7,5		
	Всього по циклу			7				18	540	303	179		124	270	237						2	2	3,5	2,5	12,5		

ПІДСУМКИ																							
Всього годин по загальноосвітній підготовці	4		37					2232	1762	899	26	837	392		78			31	29,5	12	11		
Всього годин по ОПП	1	13	42	1	2	5	180	5400	2397	1250	126	1021	270	1443		210	1080	1	3	22	21,5	31	32
Всього годин	5	13	79	1	2	5	180	7632	4159	2149	152	1858	662	1443	78	210	1080	32	32,5	34	32,5	31	32

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми «Обробка металів тиском» затверджено педагогічною радою протокол № 1 від «30» 08 2023 р.

Розглянуто та схвалено на засіданні циклової комісії професійних дисциплін з ОМТ протокол № 1 від «30» 08 2023 р.

Голова ЦК  Юлія КРАВЧЕНКО